



Prot.n. 697

Bando per l'espletamento della prova selettiva interna per la progressione nell'ambito della categoria C, dal livello base a quello evoluto, ai sensi dell'art. 15 e ss. del Nuovo Ordinamento Professionale, sottoscritto in data 20.04.2007 per la copertura di un posto di Collaboratore amministrativo-contabile.

IL SEGRETARIO COMUNALE

Richiamata la deliberazione giuntale n.172/23 dd. 07.12.2023 e la propria determinazione n.39/2024 dd.15.02.2024;

Visto il vigente regolamento Organico del Personale;

RENDE NOTO

che è indetta una prova selettiva interna per esami:

- per la copertura di n. 1 posto di:

FIGURA PROFESSIONALE	Collaboratore amministrativo/contabile
CATEGORIA	C
LIVELLO	Evoluto

Sono ammesse a sostenere la prova selettiva, ai sensi dell'art. 7 del N.O.P., coloro che abbiano ottenuto valutazione positiva nell'ultimo quinquennio disponibile svolgendo le funzioni di assistente amministrativo o amministrativo/contabile in Cat. C livello Base.

Modalità di espletamento della prova

All'espletamento della prova selettiva attende apposita commissione costituita e presieduta dal segretario comunale e composta oltre che dal segretario comunale da due componenti, coadiuvata da dipendente comunale con funzione di Segretario della stessa.

Programma di esame

La prova consiste nello svolgimento di un tema su uno o più argomenti, o nella redazione di un atto amministrativo o in quesiti a risposta sintetica e in un colloquio orale nelle seguenti materie:

- Ordinamento contabile e finanziario nei Comuni della Regione Trentino Alto-Adige e regolamenti attuativi anche in relazione ai contenuti del D.Lgs. 118/2011 e s.m.;
- Regolamentazione delle altre entrate patrimoniali ed elementi di diritto tributario;
- Nozioni di diritto amministrativo e costituzionale;
- Ordinamento dei Comuni della Regione Trentino Alto Adige;
- Ordinamento del personale nei Comuni della Regione Trentino - Alto Adige;
- Nozioni in materia di privacy e gestione dei dati personali;



Gli aventi diritto dovranno presentare richiesta di partecipazione alla prova selettiva entro e non oltre il giorno **23.03.2024, ore 12:00**, mediante nota scritta depositata al protocollo comunale.

Calendario delle prove di esame

Il candidato dovrà presentarsi presso la sede municipale di Andalo, munito di documento di riconoscimento, nella seguente data:

05.04.2024 ad ore 14:00 per la prova scritta;

05.04.2024 ad ore 16:00 per il colloquio orale.

Tale data potrà modificarsi per improcrastinabili impegni dei Commissari, che verranno nominati dall'Amministrazione comunale.

ANDALO, lì 15.02.2024

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.Daniel Pancheri
Documento sottoscritto digitalmente